

CAMM-1 GS-24

罗兰杰出的台式切割机



用稳定性、灵活性极佳的 台式切割机为您的业务发展开辟新的未来！

GS-24采用全新设计的切削架和刀架，提供更高的稳定性，下压力增加40%。即使是高密度、高厚度的基板，切割也能非常轻松，但它的优势不仅限于此。凭借无与伦比的可靠性，始终如一的卓著成效，GS-24将为您创造更具竞争优势的未来。汽车制图、标识和贴花、服装配饰、专业图形，GS-24的非凡性能必能帮助您的事业蒸蒸日上。

GS-24有什么组件？

全新设计的切削架和刀架，可处理50至700毫米宽的各类材料。例如：聚乙烯、保护膜、斜纹织物、热转印材料、喷砂材料等等。

一次测量，十次切割

凭借重叠切割（高达10次）、穿孔切割和线条颜色切割等先进功能，GS-24能够轻松应对复杂的工作流程。

力量源自内在

GS-24能够施加高达350克的力，切割和切除磁性材料和其他厚基板简直易如反掌。

一机多用，发挥GS-24的全部性能！

精美标识，独特优势

提高回头率，增加客流量。轻松制作充满活力、独特醒目的标识。

点缀服饰

现在，创造最精美的热转印图像，设计个性化T恤、夹克和运动衫，制作引人注目的定制贴钻模板，比以往任何时候都更容易，更美观！

贴花制作

借助易选易用的穿孔切割功能，您可以制作贴花，用于单独出售，最大限度地减少除切工作量，改善后道处理工作流程。

我们精通各式图形

改善专业图形，提供个性化促销产品和配件、服装及特殊材质的包装等等。



产品优势

- 创新型数字伺服电机，提供超高精度
- 无与伦比的兼容性，轻松处理50至700毫米宽的介质
- 最大切割面积584mm (W) × 25000mm (L)
- 能够施加高达350g的下压力 (增长40%)
- 提供最高每秒500mm的切割速度
- 重叠切割 (高达10次)，使切割和切除比以往任何时候都更加容易
- 较厚的基材也能轻松切割
- 光学定位确保预印制图形的精确切割



- 轻松设置偏移、速度及下压力，使用附带的罗兰CutStudio软件还可生成切割线
- 通过R-Wear Studio在任何轮廓或填充图案上创建自动贴钻效果



有关更多功能和规格详情，请访问
<http://rolanddg.com.cn/products/Cutting/CAMM-1-GS-24>

产品规格

驱动方法	数字控制伺服电机
切割方法	介质移动式
可装载材料宽度	50 - 700 mm
最大切割面积	宽度: 584 mm 长度: 25000 mm
配套刀具	CAMM-1系列专用刀片
最大切割速度	500 mm/秒 (全方向)
切割速度	10 - 500 mm/秒 (全方向)
刀片力	30 - 350gf
机械精度	0.0125 mm /步
软件精度	0.025 mm /步
距离精度*1	行程误差小于±0.2%或±0.1 mm 以较大者为准
重复精度*1*2	±0.1 mm或更小
装载打印材料时印刷和切割的定位精度*1*3	对于210 mm或更小的材料进给行程为±1 mm或更小 在宽度方向上的方向和行程为170 mm或更小 (不包括打印机和/或材料的影响)

接口	USB 2.0
重绘图内存	2 MByte
指令系统	OAMM-GLIII
电源	专用电源适配器 输入: AC 100至240V ±10% 50/60 Hz 1.7 A 输出: DC 24 V, 2.8A
耗电量	约30 W (随附电源适配器)
噪声级	工作: 70 dB (A) 或更低 (依据ISO 7779) 待机: 40 dB (A) 或更低 (依据ISO 7779)
尺寸	860 (W) x 319 (D) x 235 (H) mm
重量	13.5千克
包装尺寸	975 (W) x 450 (D) x 390 (H) mm
包装重量	18千克
环境	温度: 5至40°C (41至104°F), 湿度: 35至80% (无冷凝)
随附物品	电源适配器、电源线、刀片、刀架、滚筒底座、对准工具、USB连接线、安装指南

*1根据罗兰DG公司所指定的材料和切割条件 (使用PNS-24支架, 单独出售)。*2 不包括材料的膨胀和收缩。前提是介质长度小于1600毫米。*3使用罗兰CutStudio, 该激光或喷墨打印机具有720 dpi或更高的分辨率。不包括亮光或层压材料。不包括由于打印机精度的问题和材料膨胀、收缩或翘曲的影响导致的印刷变形。取决于所用打印机使用的油墨 (黑色), 可能无法实现正确的感测。

软件

	操作系统	应用软件
罗兰OnSupport	Windows® Vista/7/8/8.1 (32/64位)	-
罗兰CutStudio	Windows® 7/8/8.1 (32/64位)、Windows Vista® Home Premium (32位)/Business (32/64位)	-
用于Adobe®Illustrator®的罗兰CutStudio插件	Windows®, MAC OS*	Adobe®Illustrator® CS5/CS6/CC/CC (2014)
用于CorelDRAW®的罗兰CutStudio插件	Windows®*	CorelDRAW® X3/X4/X5/X6/X7

*支持的操作系统限于图形软件支持的版本

刀片

ZEC-U5032	用于切割反光和荧光乙烯和一般的标志乙烯, 偏移值0.25mm, 2套
ZEC-U1715	用于摩擦进给的切割喷砂模板, 最大厚度1.00毫米, 偏移值0.25mm, 5套
ZEC-U3017	用于切割一般标志乙烯和小字体或复杂设计, 偏移值0.175毫米, 3套

刀架

XD-CH3	用于一般标志乙烯。刀架带有具有刀片延伸调节器, 由树脂制成
--------	-------------------------------

罗兰保留对规格、材料或配件进行更改的权利, 如有变更, 恕不另行通知。实际输出可能会有所不同。为达到最佳输出效果, 可能需要对关键部件进行定期维护。详情请联系您的罗兰经销商。除明文规定外, 无任何暗示的担保或保证。无论能否预测, 罗兰对该等产品中的缺陷造成的任何意外或间接损失概不承担责任。版权保护材料的复制或受地区、国家和国际法律的管辖。客户有责任遵守所有适用法律, 并对任何侵权行为承担责任。所有商标均为其各自所有者的财产。罗兰DG公司已获得TPL集团的MMP技术授权。

可选支架

PNS-24
用于GS-24的可选钢支架



Roland

授权代理商: